

SEOAM MACHINERY INDUSTRY

SEOAM
MACHINERY INDUSTRY

서암기계공업주식회사

HEAD OFFICE

127-15 Hanam Industrial Complex,
8th Road (Ancheong dong),
Gwangsan gu, Gwangju, Korea 62213

본사·공장

우 62213 광주광역시 광산구 하남산단
8번로 127-15(안청동)

TEL. +82 62 960 5000

FAX. +82 62 951 9981

E-mail. sales@smiltd.co.kr

[CAT NO. T-SEOAM 1908]

본 카다로그의 내용은 성능향상을 위하여
예고 없이 변경될 수 있습니다.



GEAR & CURVIC COUPLING

SEOAM MACHINERY INDUSTRY

SEOAM



HISTORY 연혁

도약기 2004 ~ 현재
leaping stage 2004 ~ present

SEOAM
MACHINERY INDUSTRY

- 2004 01
Powerchuck & Cylinder 남아프리카공화국수출
Exported Powerchuck & Cylinder to South Africa.
- 2004 11
대표이사대통령상수상및300만불수출탑수상
Awarded trophy for exports over US\$3 Millions and awarded recognition from Korea president.
- 2004 12
산업자원부장관상(부품소재기술상)수상
Awarded Materials and Components Technology prize by Minister of Commerce, Industry and Energy.
- 2005 11
무역의날500만불수출탑수상및산자부장관상수상
Awarded trophy for exports over US\$5Millions and by Minister of Commerce, Industry and Energy.
- 2006 01
원심력보상형고속척& 고속실린더개발(8,000rpm)
Developed high speed Compensating Chuck & Hydraulic Cylinder(8,000rpm)
- 2006 03
모범납세자상수상(재정경제부장관)
Awarded a model taxpayer prize by Minister of Finance and Economy.
- 2006 12
선반의원심력보상형파워척외5건특허획득(특허청)
5patents registered for Compensating Chuck etc. (Korean Intellectual Property Office)
- 2007 04
부품소재전문기업지정(산자부장관)
Approval components & material company certificate by Minister of Commerce, Industry and Energy.
- 2008 11
싱글PPM 품질인증획득(유압척& 유압실린더)
Achived Single PPM certificate for Power Chuck and Hydraulic Cylinder.
- 2011 12
KOSDAQ 상장
Stock listed at KOSDAQ
- 2015 03
제 49회 납세자의 날 기획재정부 장관상 수상
Awarded the Minister of Strategy and Finance award on the 49th Taxpayer's Day
- 2019 12
제 56회 무역의 날 1천만불 수출 탑, 대통령 표창
10 Million Dollar Export Tower on the 56th Trade Day, Presidential Citation

AFFILIATE 관계사



화천기공주식회사

HWACHEON MACHINE TOOL CO.,LTD.



화천기계주식회사

HWACHEON MACHINERY CO.,LTD.



티피에스코리아주식회사

TPS KOREA CO.,LTD. TPS KOREA

성장기 1998 ~2003

growth period stage 1998 ~ 2003

- 1998 09
ISO 9001 인증획득
Achieved ISO 9001 certificate.
- 1998 11
기업부설연구소설립
R&D center established.
- 1999 01
Power Chuck 독일수출
Exported Power Chuck to germany.
- 2000 10
화천기어에서서암기계공업(주)로상호명변경
Changed company name into "SEOAM"
- 2001 04
Power chuck & Cylinder 미국수출
Exported Power Chuck & Cylinder to USA.
- 2001 05
모범중소기업인상수상(국무총리)
Appointed as an excellent medium & small sized company by Prime Minister.
- 2001 11
무역의날대통령상수상
Awarded a prize by president in commemoration of TRADE day.
- 2003 05
Powerchuck & Cylinder 중국수출
Exported Powerchuck & Cylinder to China.

기반구축기 1978 ~1997

basis stage of foundation 1978 ~ 1997

- 1978 02
화천기어공업주식회사설립
Establishment of Hwacheon Gear Works Co.,Ltd.
- 1980 04
화천Chuck공업(주)흡수합병
Merged with Hwacheon Chuck Co., Ltd.
- 1986 07
일본HOWA공업(주)와기술도입계약
Made a contract of technical cooperation with Howa machinery.,Ltd.
- 1992 02
Power Chuck 일본HOWA 수출
Exported Power Chuck to Howa machinery Ltd.
- 1995 01
하남공단으로공장신축이전
Moved to new factory in Hanam Industrial Complex.
- 1996 12
Europe 안전규격C.E Mark 획득
Achieved C.E Mark.
- 1997 12
노사협력우량기업선정(노동부장관)
Appointed as an excellent company for the cooperation of labor & employer.

BUSINESS AREA

사업영역

품질제일주의,
고부가가치를 실현하는
핵심 부품 산업의 선도 기업



SEOAM
MACHINERY INDUSTRY



핵심부품



- 공작기계 핵심부품
- 에너지장비 핵심부품
- 기간산업 핵심부품

기계부품가공의 축적된 기술로써 기계산업 구동의 핵심 부품인
초정밀기어와 고정도 고품질을 자랑하는 척과 실린더, 그리고 인덱스 장치
등에 사용되는 커빅커플링을 국산화하여 국가 기계 산업의 발전과 수입대체
효과를 가져왔음은 물론, 기술력과 품질의 경쟁력을 확보하게 되었습니다.



핵심사용지



- 공작기계
- 감속기
- 선박엔진
- 터보압축기
- 풍력발전기
- 철도차량
- 로봇

사업분야



- 안정적 기반사업
- 신성장 동력사업
- 신규시장 진출사업

GEAR& CURVIC COUPLING

일본HOWA 社와의 기술제휴로 파워척과 유압 실린더를 국내 최초로 개발하였고, 이러한 축적된 기술력과 끊임없는 노력의 결과로 세계 최고 수준의 SEOAM SERIES 파워척, 유압실린더를 독자 개발하였습니다.

Based on the technical cooperation with HOWA in Japan, we developed power chucks and hydraulic cylinders for the first time in Korea. On top of that, finally, we achieved technology independence by developing world-class SEOAM SERIES, which brings us significant improvement in technology and paves the way for the world-class company.



GEAR

45년 동안 쌓아온 기술과 경험을 바탕으로 세계 최고를 목표로 탄생시킨 SEOAM GEAR SERIES! 그 품질을 직접 확인해주시시오.

We created SEOAM GEAR SERIES to be the best in the world with our skills and experience built during a quarter century! You can check its quality yourself.

CURVIC COUPLING

작지만 큰힘, 큰힘과 어울리는 정교함 45년 역사의 정수를 담아 탄생시킨 최고의 걸작 SEOAM CURVIC COUPLING SERIES! 고객 여러분께 확실한 만족을 드립니다.

Compact powerful! Elaboration to go with that power. The greatest work created with the know-how of 45 year's history SEOAM CURVIC COUPLING SERIES! It will give you the best satisfaction.



고품질, 고신뢰성, 저소음, 저진동의 기어
high quality, high reliability, low noise, low vibration

- 01 고품질** 소재에서 열처리, 연삭까지 일관된 품질관리 체제 구축
- 02 고신뢰성** 최신 연삭설비에 의한 고정도, 내마모성이 우수한 기어생산
- 03 저소음, 저진동** crowning 및 치형수정 등을 실시하여 고속회전에 적용 가능한 기어생산
- 04 감속기 전문생산** 선박용 및 산업용 대형기어류와 감속기 전문생산

GEAR PRECISION GRADE 기어 등급별 비교

Number순	국가	규격(STANDARD)	기어등급 (Precision Grade)											
			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	KOREA	舊	K S B 1405-85 : 1971											
		新	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	JAPAN	舊	J I S B 1702 : 1976											
		新	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	GERMANY	D I N 3962.3 : 1959												
4	ISO	I S O 1328 : 1975												
4	AMERICA	About	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5
		AGMA-390.03 : 1973	Pitch Tolerance		13	12	10	9	8	7	6	5		
		Profile Tolerance	14	12	11	10	9	8						
		Runout Tolerance	13	12	11	10	9	8						
		Lead Tolerance	11	10	10	9	8	7						
	ANSI	4	3	2	1									
5	FRANCE	S E I S												
6	RUSSIA	R O S T												
7	U.K	B S 436 : 1970												



High quality, reliability
Low noise, vibration

GEAR PRODUCTS 기어 제품



터보컴프레서용 기어



철도차량용 기어



선박엔진용 기어



공작기계용 기어



산업기계용 기어



풍력발전기용 기어



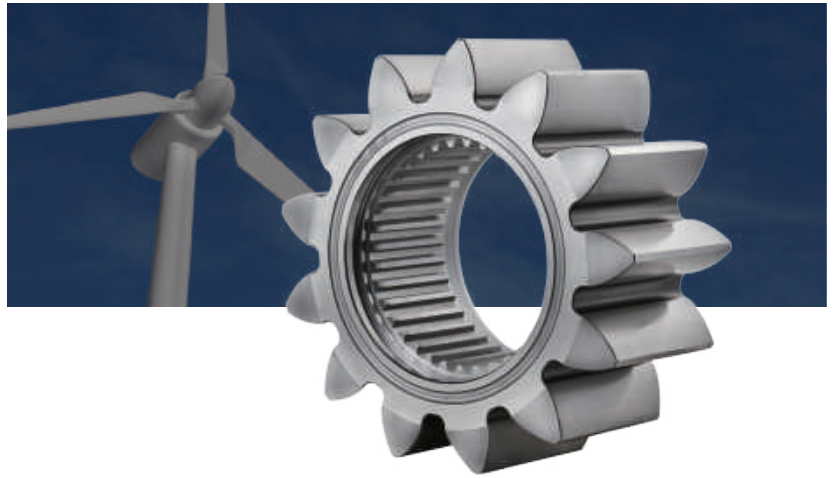
시추선용 기어



로보틱스 기어

*gear products***01 GEAR FOR
WIND POWER**

풍력발전기용 기어
pitch drive용 / yaw drive용

*gear products***02 GEAR FOR
MARINE ENGINE**

선박엔진용 기어
· 중속 디젤엔진 / 저속 디젤엔진

*gear products***03 GEAR FOR
RAILWAY VEHICLES**

철도차량용 기어
· 전동차용 기어 / 지하철용 기어





gear products

04 GEAR FOR INDUSTRIAL MACHINERY

산업기계용 기어

- 인쇄기, 화학, 제지, 제철용 기어
- 증속기, 감속기 / 전용기

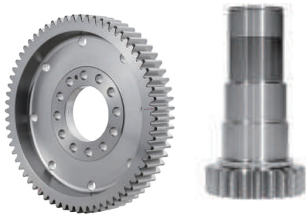


gear products

05 GEAR FOR JACKUP RIG

시추선용 기어

- jackup rig gear box용
- 병렬기어박스 / 유성기어박스

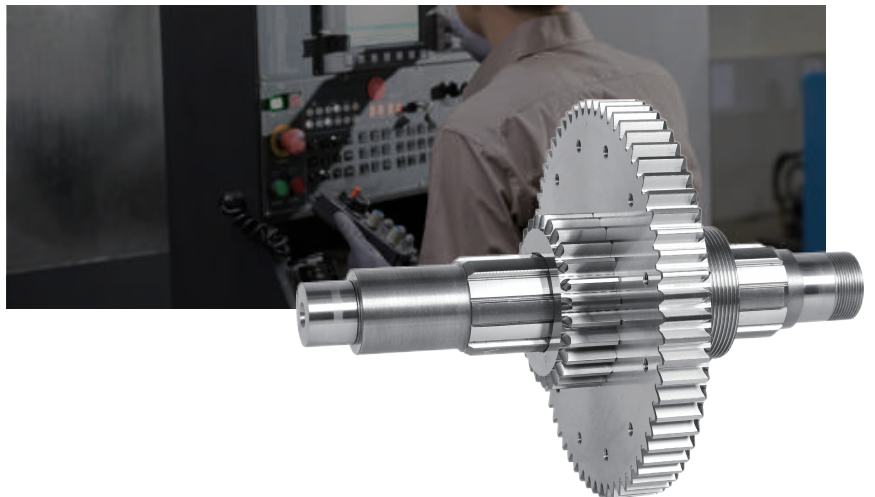


gear products

06 GEAR FOR MACHINE TOOL

공작기계용 기어

- KS 0~1급



CLASSIFICATION BY KIND

종류별 분류
SEOAM GEAR PRODUCT

Spur gear · Helical gear · Bevel gear

평기어 · 헬리컬기어 · 베벨기어

- MODULE : 0.5~30
- 치직각, 압력각 : 20°, 25°, 특수압력각
- 비틀림각 : 0°~45° (좌, 우)
- 최대가공외경 : Ø 3150
- 등급 : DIN4~DIN8(JIS0~JIS4)
- 재질 : SM45C, SCM415, SCM440 등
- 경화처리 : 침탄, 고주파, 질화 등



Internal gear

내접기어

- 최대모듈 : 12.7
- 최대치폭 : 200MM



Worm & Worm wheel gear

웜 & 웜휠 기어

지름이 작은 나사 모양의 웜과 평 기어 모양의 웜 휠기어로 이루어진것으로 큰 감속비를 얻을때 많이 쓰이며, 역전 방지 기능을 갖는다.



Rack gear

랙 기어

- MODULE : 0.5~1.5
- 전장 : MAX 6000MM

고 정밀도의 직선 운동에 대응할 수 있는 제품



Spline shaft

스플라인샤프트

인벌루트 스플라인, 각 스플라인, 산업 및 공작 기계의 스피들



Timing pulley

타이밍 풀리

- 최대 가공 외경 : MAX 380MM

SPEED REDUCER

감속기
SEOAM GEAR PRODUCT

주속도, 전달력 외에 기어의 정도, 윤활유의 성질 등을 고려한 기어의 강도를 검토하여 오랜 경험과 탁월한 기술로써 용도에 가장 적절한 설계를 실시하고 있으며, 고속, 저소음화, 저진동 실현으로 고객의 다양한 요구에 대응하고 있습니다.

Gear reducer for Paper industry

제지기계용감속기

- 납품처 : 한솔제지(주) 외
- 용도 : KNEADER 구동용감속기
- 특기사항 : MOTOR용량- 1000KW, 출력축2축



Gear reducer for Iron manufacture

제철용감속기

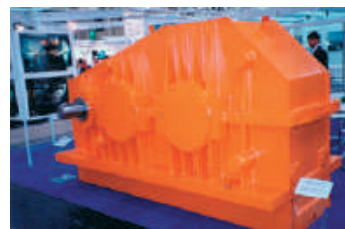
- 납품처 : 일본 제강소 외
- 특기사항 : 압출기SCREW 구동용



Industrial gear reducer

산업용감속기

- 납품처 : 포스코 외
- 용도 : 천정 크레인 구동용



Reducer for Textile machine

섬유기계용감속기

- 납품처 : Huvis 외
- 용도 : S/F 연신라인구동용



Turbine & Pump reducer

터빈펌프용감속기

- 납품처 : 삼성테크윈 외
- 용도 : 산업용 소형 가스터빈 구동용



GEAR GRINDING MACHINE

기어연삭기
SEOAM GEAR PRODUCT

CNC Gear Grinding Machine

- 보유수량 2대
- 최대외경 1,200mm
- 최소치저경 20mm
- 최대치폭 1,000mm
- 모듈 1.5~3.5
- 최대중량 10,000kg



CNC Gear Grinding Machine

- 최대외경 400mm
- 최소치저경 10mm
- 최대치폭 200mm
- 모듈 0.5~8.0
- 최대중량 70kg



CNC Gear Grinding Machine

- 최대외경 400mm
- 최소치저경 10mm
- 최대치폭 200mm
- 모듈 0.5~8.0
- 최대중량 70kg





CNC Gear Grinding Machine

- 최대외경 1,000mm
- 최소치저경 85mm
- 최대치폭 300mm
- 모듈 1.0~8.0
- 최대중량 800kg



CNC Gear Grinding Machine

- 최대외경 1,200mm
- 최대내경 1,200mm
- 연삭길이 500mm
- 최대중량 2,500kg



CNC Vertical Machining Center

- 최대이송거리(X/Y/Z) 2,000/850/750mm
- 급이송속도(X/Y/Z) 16/16/16 m/min
- 테이블 면에서 주축 끝단 200~950mm
- 칼럼면에서 주축 중심 840mm



GEAR GRINDING MACHINE

기어연삭기
SEOAM GEAR PRODUCT

Precision Internal Grinding Machine

- 최대가공경 200mm
- 최소가공경 6mm
- 최대가공길이 200mm



CNC Horizontal Machining Center

- 이송거리(X/Y/Z) 1,000/800/850mm
- 테이블 크기 630 x 630mm
- 최대중량 1,200kg



High Performance Vertical CNC Lathe

- 최대가공경 1,150mm
- 최소가공경 950mm
- Turn Mill 기능





High Performance Vertical Large CNC Lathe

- 최대가공경 2,500mm
- 최소가공경 1,100mm
- Turn Mill 기능



CNC Gear Grinding Machine

- 최대외경 360mm
- 최소치저경 10mm
- 최대치폭 180mm
- 모듈 0.5~6.0
- 최대중량 100kg



High Rigid & Productive Turning Center

- 최대가공경 350mm
- 최대가공길이 1,000mm
- Turn Mill 기능
- 로봇트 R-2000 iA



CURVIC COUPLING

커빅커플링
SEOAM CURVIC COUPLING PRODUCT

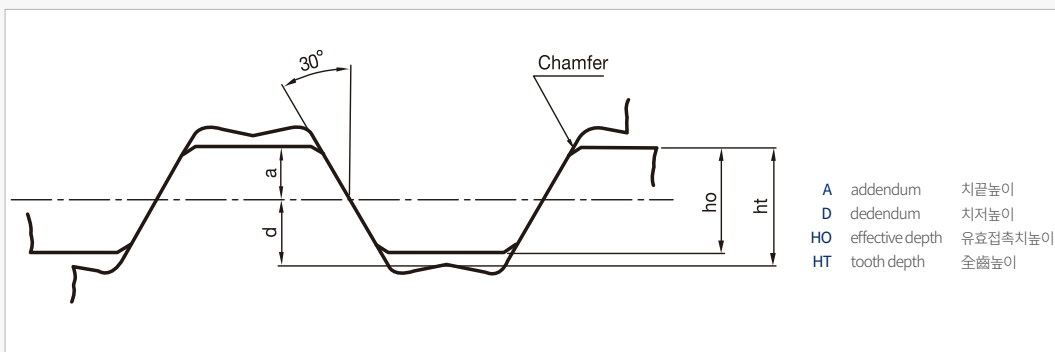


초정밀인덱스 장치의 핵심부품

Key parts of the ultra-precision indexing device

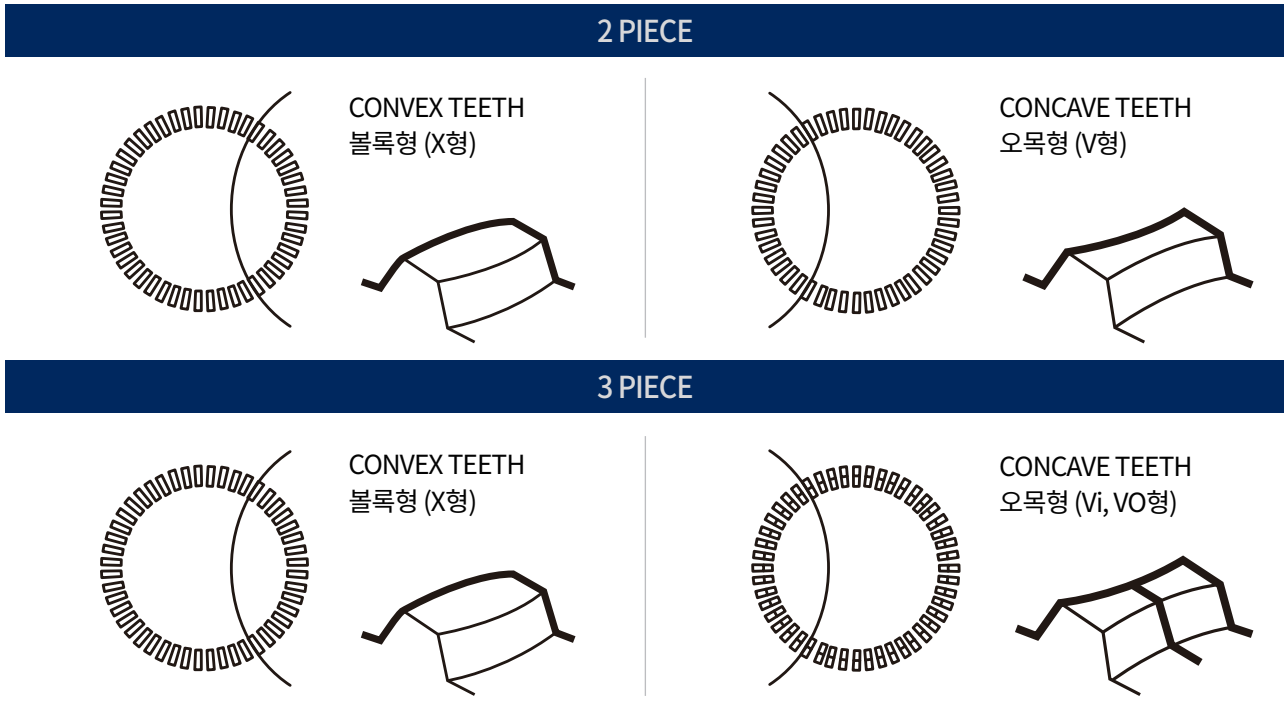
- 01 표준화된 모델** 크기 및 잇수에 따라 다양한 규격의 제품을 표준화 생산함으로써 선택의 폭을 넓혔습니다.
- 02 강성과 내마모성 확보** 크롬올리브덴강에 열처리를 실시하고 내마모성 및 강성을 높여 수명이 더욱 길어졌습니다.
- 03 복원정도 및 분할정도의 향상** 동일치합위치의 복원정도 ± 1 초, 누적분할정도 5초를 보증합니다.
- 04 초정밀의 자동 조심성 및 호환성** 산형 치와 골형 치의 전체 치면접촉에 의하여 자동 조심이 이루어지며, 가공시 마스터 커빅커플링에 사용하므로 호환성이 뛰어납니다.
- 05 주문생산가능** 특별한 요구에 맞춰 신속히 검토 제작 공급하여 더 큰 만족을 드립니다.

VIEW AT OUTSIDE 커빅커플링 외주 전개도





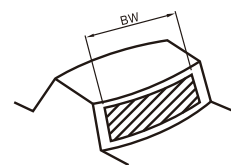
SHAPE OF TOOTH 齒 형상



QUALITY CONTROL PROCEDURES

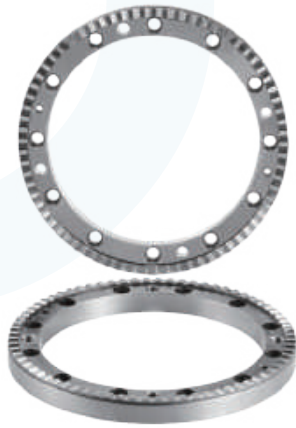
(unit : mm)

Item 항목		Tolerance 허용치	Note 내용
Tooth Contact 齒 접촉	At the number of teeth 齒 접촉의 양(B.N)	More than 80% (80% 이상)	Tooth mating state is confirmed by mating with the standard master curvic coupling. The standard teeth contacting length should be above 50% of teeth length. Throughout the whole teeth, two adjacent teeth should not be disconnected. More than 80% of teeth surface should be contacted evenly. 기준이 되는 마스터 커빅커플링에 접촉시켜 齒 상태를 확인하며, 齒 접촉 길이는 치중량에 치폭의 약 50% 이상이 기본입니다. 全齒數에 걸쳐서 접촉되지 않는 齒가 연속하여 2개가 계속되지 않아야 하며, 80% 이상의 齒面이 고르게 접촉되어야 합니다.
	At the face width 齒 접촉의 폭(B.W)	More than 50% (50% 이상)	
Runout 흔들림	Runout on top face 上面 흔들림	0.02	The run out is checked by light mating with master curvic coupling 마스터 커빅커플링에 가볍게 맞물려서 흔들림을 체크합니다.
	Runout at outside diameter 외주 흔들림	0.02	
Stacking Distance 조합 두께		±0.10	The combined thickness of mated convex and concave teeth is marked as S in the standard dimension table. 블록형치와 오목형치를 맞물렸을 때의 背面間 距離를 의미하며 표준치수표에서 S로 표시되어 있습니다.



2PCC

2-피스 커빅커플링 2-PIECES CURVIC COUPLING



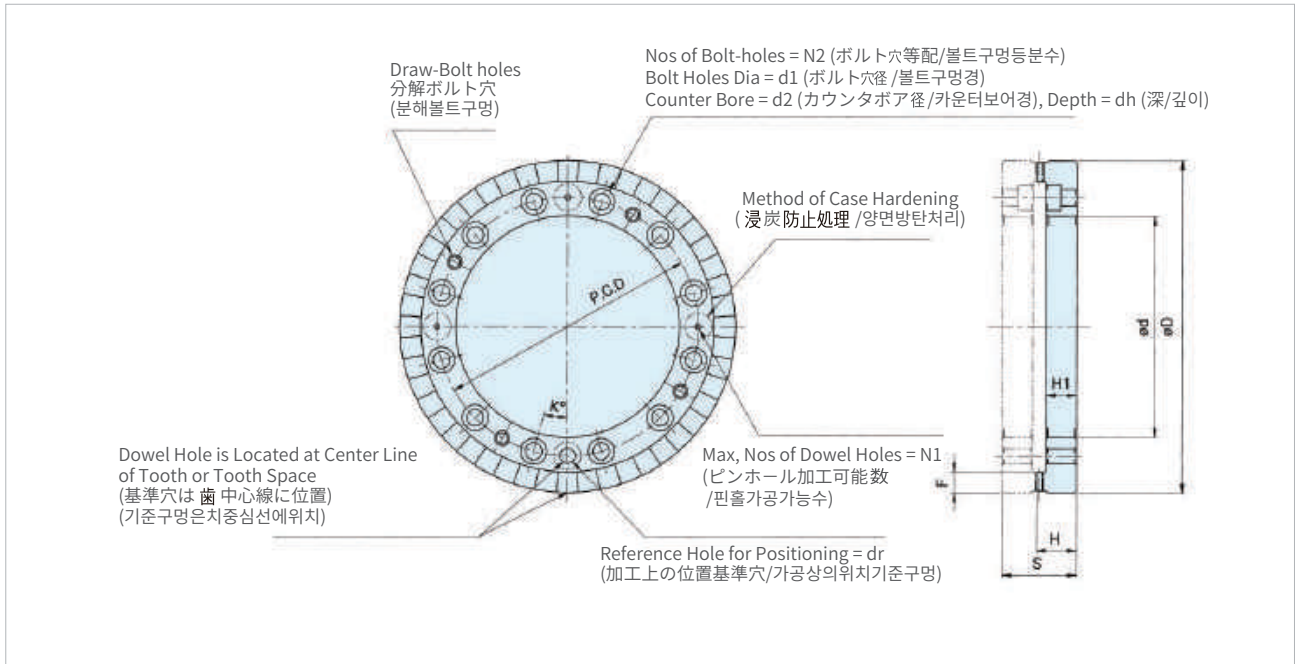
- 구조가 간단합니다.
- 일반적인 분할장치에 사용이 용이합니다.
- 호환성이 우수합니다.
- 특별 사양은 주문생산이 가능합니다.

SPECIFICATIONS 사양표

NO.	Model NO. 형식번호	No. of Teeth 잇수	D1	D2	d	F	H	H1	S	Dowel Holes 위치결정구멍				Bolt Holes 부착볼트구멍				Draw Bolt 분해볼트	ht	ho
										P.C.D	K	N1	dr	N2	d1	dh	d2			
1	20-050-022	20	50	22	5	10.5	8	20	32	45	4	2	34	4	M5	6	8	4-M5	1.30	1.00
2	063-036	20	63	36	6	12.8	10	24	44	30	4	2	48	6	M5	6.8	8	6-M5	2.00	1.60
3	080-044	20	80	44	10	15.3	12	29	55	30	4	2	60	6	M8	8.8	11	6-M8	2.00	1.60
4	100-040	20	100	40	10	18.37	14	34	60	30	3	8	60	6	6.6	6	11	2-M8	3.08	2.74
5	120-060	20	120	60	10	18.3	14	34	80	30	3	8	80	6	6.6	6	11	2-M8	3.06	2.60
6	24-050-022	24	50	22	5	10.5	8	20	32	45	4	2	34	4	M5	6	8	4-M5	1.30	1.00
7	063-036	24	63	36	6	12.8	10	24	44	30	4	2	48	6	M5	6.8	8	6-M5	2.00	1.60
8	080-044	24	80	44	8	15.3	12	29	55	30	3	2	60	6	M8	6.8	11	6-M8	2.00	1.60
9	100-040	24	100	40	8	18.37	14	34	60	30	3	8	60	6	6.6	6	11	2-M8	3.08	2.74
10	120-060	24	120	60	8	18.3	14	34	80	30	3	8	80	6	6.6	6	11	2-M8	3.06	2.60
11	140-080	24	140	80	10	18.59	14	34	100	30	3	8	100	6	6.6	6	11	2-M8	3.60	3.18
12	160-100	24	160	100	10	21.73	16.5	40	118	22.5	3	8	118	8	9	8	14	2-M8	3.91	3.46
13	180-120	24	180	120	10	21.61	16.5	40	140	22.5	3	8	140	8	9	8	14	2-M8	3.36	3.22
14	200-120	24	200	120	10	21.78	16.5	40	150	22.5	3	8	150	8	9	8	14	2-M8	4.03	3.56
15	210-135	24	210	135	12	21.71	16.5	40	165	15	3	10	165	12	9	8	14	2-M8	3.85	3.42
16	250-160	24	250	160	11	21.42	16.5	40	195	22.5	3	10	195	8	11	10	17.5	2-M10	3.21	2.84
17	30-100-040	30	100	40	8	18.3	14	34	60	30	3	8	60	6	6.6	6	11	2-M8	2.93	2.60
18	120-060	30	120	60	8	18.56	14	34	80	30	3	8	80	6	6.6	6	11	2-M8	3.52	3.12
19	36-140-080	36	140	80	12	18.52	14	34	100	30	3	8	100	6	6.6	6	11	2-M8	3.42	3.04
20	160-100	36	160	100	10	21.73	16.5	40	118	22.5	3	8	118	8	9	8	14	2-M8	3.91	3.46
21	180-120	36	180	120	10	21.37	16.5	40	140	22.5	3	8	140	8	9	8	14	2-M8	3.08	2.74
22	200-120	36	200	120	12	21.52	16.5	40	150	22.5	3	8	150	8	9	8	14	2-M8	3.42	3.04
23	40-140-080	40	140	80	12	18.37	14	34	100	30	3	8	100	6	6.6	6	11	2-M8	3.08	2.74
24	160-100	40	160	100	10	21.56	16.5	40	118	22.5	3	8	118	8	9	8	14	2-M8	3.52	3.12
25	180-120	40	180	120	10	21.76	16.5	40	140	22.5	3	8	140	8	9	8	14	2-M8	3.96	3.52
26	200-120	40	200	120	10	21.37	16.5	40	150	22.5	3	8	150	8	9	8	14	2-M8	3.08	2.74
27	210-135	40	210	135	12	21.71	16.5	40	165	15	3	8	165	12	9	8	14	2-M8	3.85	3.42
28	250-160	40	250	160	14	21.71	16.5	40	195	22.5	3	10	195	8	11	10	17.5	2-M10	3.85	3.42
29	48-210-135	48	210	135	14	21.71	16.5	40	165	15	3	10	165	12	9	8	14	2-M8	3.85	3.42
30	250-160	48	250	160	12	21.42	16.5	40	195	22.5	3	10	195	8	11	10	17.5	2-M10	3.21	2.84
31	280-190	48	280	190	14	21.59	16.5	40	222	22.5	3	12	222	8	14	12	20	2-M10	3.59	3.18
32	320-210	48	320	210	12	30.82	25.5	58	258	15	3	12	258	12	14	12	20	4-M12	4.11	3.64
33	400-280	48	400	280	14	31.52	26	60	335	15	3	12	335	12	14	12	20	4-M12	3.42	3.04
34	520-415	48	520	415	16	31.97	26	60	450	15	3	12	450	12	14	12	20	4-M12	4.45	3.94
35	60-210-135	60	210	135	10	21.71	16.5	40	165	15	3	10	165	12	9	8	14	4-M12	3.85	3.42
36	250-160	60	250	160	10	21.63	16.5	40	195	22.5	3	10	195	8	11	10	17.5	4-M12	3.67	3.26
37	280-190	60	280	190	12	21.82	16.5	40	222	22.5	3	12	222	8	14	12	20	4-M12	4.11	3.64
38	320-210	60	320	210	12	30.46	25.5	58	258	15	3	12	258	12	14	12	20	4-M12	3.28	2.92
39	360-250	60	360	250	14	30.64	25.5	58	300	15	3	12	300	12	14	12	20	4-M12	3.75	3.28
40	400-280	60	400	280	16	31.82	26	60	335	15	3	12	335	12	14	12	20	4-M12	4.10	3.64
41	520-415	60	520	415	16	31.97	26	60	450	15	3	12	450	12	14	12	20	4-M12	4.45	3.94
42	600-480	60	600	480	16	36.95	29	70	530	15	3	16	530	12	18	16	26	4-M12	4.40	3.90
43	72-200-120	72	200	120	10	21	16.5	40	150	22.5	3	8	150	8	9	8	14	2-M8	2.35	2.00
44	210-135	72	210	135	12	21.12	16.5	40	165	15	3	10	165	12	9	8	14	2-M8	2.52	2.24



OUTWARD DRAWING 외형도



SPECIFICATIONS 사양표

NO.	Model NO. 형식번호	No. of Teeth 잇수	D1	D2	d	F	H	H1	S	Dowel Holes 위치결정구멍				Bolt Holes 부착볼트구멍				Draw Bolt 분해볼트		
										P.C.D	K°	N1	dr	N2	d1	dh	d2	ht	ho	
45	250-160	72	250	160	12	21.42	16.5	40	195	22.5	3	10	195	8	11	10	17.5	2-M10	3.21	2.84
46	280-190	72	280	190	12	21.42	16.5	40	222	22.5	3	12	222	8	14	12	20	2-M10	3.21	2.84
47	320-210	72	320	210	12	30.74	25.5	58	258	15	3	12	258	12	14	12	20	4-M12	3.91	3.48
48	360-250	72	360	250	12	30.37	25.5	58	300	15	3	12	300	12	14	12	20	4-M12	3.08	2.74
49	400-280	72	400	280	14	31.52	26	60	335	15	3	12	335	12	14	12	20	4-M12	3.42	3.04
50	420-320	72	420	320	14	31.59	26	60	360	15	3	12	360	12	14	12	20	4-M12	3.59	3.18
51	450-340	72	450	340	16	31.71	26	60	387	15	3	12	387	12	14	12	20	4-M12	3.85	3.42
52	520-415	72	520	415	16	31.97	26	60	450	15	3	12	450	12	14	12	20	4-M12	4.45	3.94
53	600-480	72	600	480	20	37.28	29	70	530	15	3	16	530	12	18	16	26	4-M12	5.13	4.56
54	700-560	72	700	560	19	36.5	30	70	610	15	3	16	610	12	18	16	26	4-M12	4.00	3.00
55	800-660	72	800	660	19	39	32.5	75	710	10	3	16	710	18	18	16	26	4-M12	4.00	3.00
56	1000-830	72	1000	830	22	61.7	55	120	900	10	4	16	900	18	18	8	26	4-M12	4.10	3.40
57	360-320-230	360	320	230	11	29.36	25.5	58	265	15	3	12	265	12	14	12	20	2-M10	0.81	0.72
58	420-320	360	420	320	13	30.46	26	60	350	15	3	12	350	12	14	12	20	4-M10	1.07	0.92
59	520-415	360	520	415	15	30.58	26	60	450	15	3	12	450	12	14	12	20	4-M10	1.32	1.16
60	650-500	360	650	500	19	35.65	32	70	560	15	3	15	560	12	18	16	26	4-M10	1.60	1.30

※치수 및 사양은 예고없이 변경 될 수 있습니다.
※Specifications are subject to change without notice.

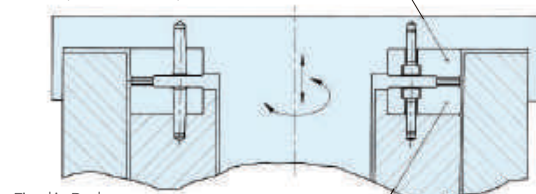
MODEL DESCRIPTION 형식번호표시

24 - 250 - 160

No. of Teeth 잇수
Outside Dia. 외경
Inside Dia. 내경

EXAMPLE 사용예

Rolling with Fixed in Table (Vertical movement)
X=회전 테이블에 고정(회전 및上下운동)
X=회전테이블에고정(회전및상하운동)



3PCC

3-피스 커빅커플링 3-PIECES CURVIC COUPLING



- 회전테이블이 부상하지 않습니다.
- 중량물의 work를 사용할 수 있습니다.
- 칩의 침입을 방지할 수 있습니다.
- 특별 사양은 주문생산이 가능합니다.

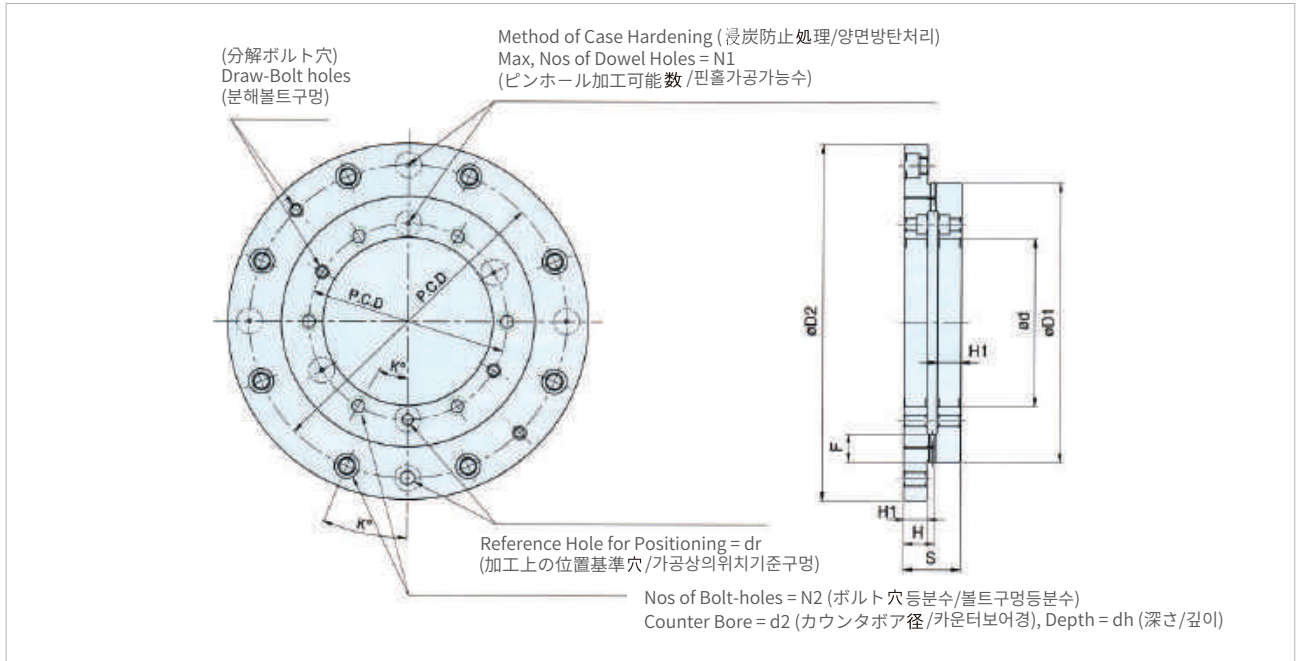
SPECIFICATIONS 사양표

NO.	Model NO. 형식번호	No. of Teeth 잇수	D1	D2	d	F	H	H1	S	Dowel Holes 위치결정구멍				Bolt Holes 부착볼트구멍				Draw Bolt 분해볼트	ht	ho
										P.C.D	K'	N1	dr	N2	d1	dh	d2			
1	24-110-040-3P VI.X VO	24	110 -	- 170	40 -	10 -	16.75	11.5	30	60 140	30° 22.5°	1 1	8 8	6 8	6.6 9	6 8.5	11 14	2-M8 2-M8	3.94	3.5
2	135-060-3P VI.X VO	24	135 -	- 175	60 -	14 -	18.75	13.5	34	80 150	30° 22.5°	1 3	8 8	6 8	6.6 9	6 8.5	11 14	2-M8 2-M8	3.94	3.5
3	165-080-3P VI.X VO	24	165 -	- 220	80 -	20 -	20.75	15.5	38	100 195	30° 22.5°	1 3	8 10	6 8	6.6 11	6 10.5	11 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
4	200-120-3P VI.X VO	24	200 -	- 255	120 -	20 -	21.75	16.5	40	140 222	22.5° 18°	3 3	8 10	8 8	9 11	8 10.5	14 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
5	230-135-3P VI.X VO	24	230 -	- 290	135 -	22 -	21.75	16.5	40	165 258	15° 15°	3 3	8 12	6 8	9 11	8 10.5	14 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
6	270-160-3P VI.X VO	24	270 -	- 330	160 -	24 -	21.75	16.5	40	195 300	22.5° 15°	3 3	10 12	8 12	11 14	10 12.5	17.5 20	2-M10 4-M12	3.94	3.5
7	30-110-040-3P VI.X VO	30	110 -	- 170	40 -	10 -	16.75	11.5	30	60 140	30° 22.5°	1 1	8 8	6 8	6.6 9	6 8.5	11 14	2-M8 2-M8	3.94	3.5
8	135-060-3P VI.X VO	30	135 -	- 175	60 -	14 -	18.75	13.5	34	80 150	30° 22.5°	1 3	8 8	6 8	6.6 9	6 8.5	11 14	2-M8 2-M8	3.94	3.5
9	165-080-3P VI.X VO	30	165 -	- 220	80 -	20 -	20.75	15.5	38	100 195	30° 22.5°	1 3	8 10	6 8	6.6 11	6 10.5	11 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
10	200-120-3P VI.X VO	30	200 -	- 255	120 -	20 -	21.75	16.5	40	140 222	22.5° 18°	3 3	8 10	8 8	9 11	8 10.5	14 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
11	230-135-3P VI.X VO	30	230 -	- 290	135 -	22 -	21.75	16.5	40	165 258	15° 15°	3 3	8 12	6 8	9 11	8 10.5	14 17.5	2-M8 2-M10	3.94	3.5
12	270-160-3P VI.X VO	30	270 -	- 330	160 -	24 -	21.75	16.5	40	195 300	22.5° 15°	3 3	10 12	8 12	11 14	10 12.5	17.5 20	2-M10 4-M12	3.94	3.5
13	48-335-220-3P VI.X VO	48	335 -	- 400	220 -	24 -	25.75	20.5	48	258 360	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5
14	425-300-3P VI.X VO	48	425 -	- 482	300 -	26 -	26.75	21.5	50	335 450	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5
15	540-415-3P VI.X VO	48	540 -	- 604	415 -	30 -	29.25	24	55	450 570	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 18	12 16.5	20 26	4-M12 4-M12	3.94	3.5
16	60-335-220-3P VI.X VO	60	335 -	- 400	220 -	24 -	25.75	20.5	48	258 360	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5

※치수 및 사양은 예고없이 변경 될 수 있습니다.
※Specifications are subject to change without notice.



OUTWARD DRAWING 외형도



SPECIFICATIONS 사양표

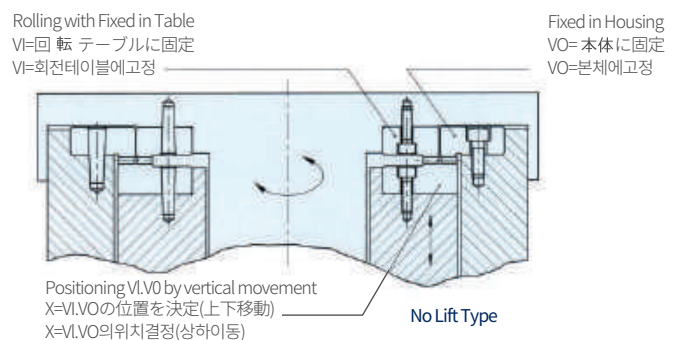
NO.	Model NO. 형식번호	No. of Teeth 잇수	D1	D2	d	F	H	H1	S	Dowel Holes 위치결정구멍				Bolt Holes 부착볼트구멍				Draw Bolt 분해볼트		ht	ho
										P.C.D	K'	N1	dr	N2	d1	dh	d2	4-M12	4-M12		
17	425-300-3P VI.X VO	60	425 -	- 482	300 -	26 -	26.75	21.5	50	335 450	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5	
18	540-415-3P VI.X VO	60	540 -	- 604	415 -	30 -	29.75	24	55	450 570	15° 15°	3 3	12 12	12 12	14 18	12 16.5	20 26	4-M12 4-M12	3.94	3.5	
19	72-335-220-3P VI.X VO	72	335 -	- 400	220 -	24 -	25.75	20.5	48	258 360	15° 15°	3 3	12 12	12 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5		
20	425-300-3P VI.X VO	72	425 -	- 482	300 -	26 -	26.75	21.5	50	335 450	15° 15°	3 3	12 12	12 14	12 12.5	20 20	4-M12 4-M12	3.94	3.5		
21	540-415-3P VI.X VO	72	540 -	- 604	415 -	30 -	29.75	24	55	450 570	15° 15°	3 3	12 12	12 14	12 16.5	20 26	4-M12 4-M12	3.94	3.5		
22	630-490-3P VI.X VO	72	630 -	- 700	490 -	32 -	31.75	24	60	530 660	15° 10°	3 3	14 14	18 18	16 16.5	26 26	4-M12 4-M12	3.94	3.5		
23	820-670-3P VI.X VO	7	820 -	- 890	670 -	8 -	39.25	28.5	75	710 850	10° 10°	3 3	14 14	18 18	14 16.5	26 26	4-M12 4-M12	3.94	3.5		

※치수 및 사양은 예고없이 변경 될 수 있습니다.
※Specifications are subject to change without notice.

MODEL DESCRIPTION 형식번호표시



EXAMPLE 사용예



The background of the entire page is a close-up, high-angle photograph of a metalworking process. A silver-colored metal part is being drilled by a gold-colored drill bit. The drill bit is positioned vertically, and its tip is just above the surface of the metal. The metal part has a circular opening, and the drill bit is centered within it. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, creating a sense of precision and industrial strength. The overall color palette is dominated by metallic grays, blues, and the gold of the drill bit.

SEOAM

SEOAM
MACHINERY
INDUSTRY

SEOAM

최고라는 자부심으로
최선을 다하겠습니다.